



MDO Overlay

CHARACTERISTIC

Tulsa MDO 323 products are manufactured 100% quality Radiata Pine veneers covered with a main face of 370gms/m² MDO paper, and back of 120-130gms/m² film with a phenolic resin content of 35%. Tulsa overlay panels provide high quality finish answers for hardness, water resistance and behavioural stability. With these characteristics, Tulsa overlay panels are designed to allow the end user the opportunity for a high number of re-uses. With proper handling, care and treatment with appropriate chemical reactive release agents, contractor can achieve as many as 10 re-uses.

HUMIDITY

During its manufacturing, panel humidity is controlled and stabilized to 8%.

CARACTERISTICAS

Los tableros Tulsa MDO323 son fabricados por capas sólidas y continuas de pino radiata. Su cara principal es revestida por un MDO de 370gms/m² y su trascara por un Film de 120 -130 gms/m² ambas con un 35% de resina fenólica. Estas superficies Filmicas aseguran una mayor respuesta de acabado, dureza, impermeabilidad y estabilidad de comportamiento. Con estas características, el tablero MDO323 satisface ampliamente los requerimientos esperados, para lograr hasta 10 reusos.

HUMEDAD

Desde fábrica, se controla y estabiliza la humedad del tablero a un 8%.

Physical · Mechanical Properties / Propiedades Físico · Mecánicas								
Thickness / Espesor	Nº plies/ Nº de capas	Nº panels/bundle Nº paneles/paquete	Weight / Panel Peso / Tablero / kg	Gms / cm ³ Density Densidad	MOR N/mm ²		MOE N/mm ²	
						⊥		⊥
12 mm	5	80	20,50	576	132,68	142,92	30839,10	46449,30
15 mm	5	65	24,66	553	104,37	135,39	23937,80	38290,20
18 mm	7	54	30,95	579	264,78	153,98	33938,56	38605,15

Dimensional and Overlay Material Weight / Dimensiones y Peso de Recubrimientos		Tolerances / Tolerancia	
Thickness / Espesor	12 -15 -18	+/- 0,4mm	
Width / Ancho	1.220mm	+0/-1,6mm	
Length / Largo	2.440mm	+0/-1,6mm	
Squareness / Cuadratura		+/-1,3mm (per meter/por metro)	
Straightness / Rectitud de corte		+/-1,6mm (per meter/por metro)	
Make up of product / Composición del Producto	Radiata Pine Veneers / Chapa de Pino Radiata		
Type of facing material / Material Cara y Trascara	Radiata Pine Veneers / Chapa de Pino Radiata		

Sectional Properties / Propiedad Seccional			
Section Modulus (z) / Módulo de sección (z)	56	cm ³ /m	
Second Moment of area / Segundo Momento de área	51	cm ⁴ /m	

Bending Stiffness (EI) / Rigidez (EI)			
Parallel to the face grain / Paralelo a la fibra	5.233	kNm ² /m	
Perpendicular to the face grain / Perpendicular a la fibra	1.793	kNm ² /m	

Moment of Resistance (fz) / Momento de Resistencia (fz)			
Parallel to the face grain / Paralelo a la fibra	2.052	kNm/m	
Perpendicular to the face grain / Perpendicular a la fibra	0.784	kNm/m	

Planar Shear Capacity (qa) / Cizalle Interlaminar (qa)			
Parallel to the face grain / Paralelo a la fibra	12.2	kN/m	
Perpendicular to the face grain / Perpendicular a la fibra	-		

QUALITY CERTIFICATION

Test for Physical/mechanical properties are carried out daily by production and quality control, which are in accordance with standards set by North American testing agency TECO for exterior glue (WBP) to insure that all products fulfill the standards and norms set in PS 1-95.

TECHNICAL PROPOSITIONS OF USE

- In use, the panels should be stored on flat, dry surface covered by a roof or provisional covering and piled up neatly over three or four pieces of wood of 2"x2" or de 2"x3", place them perpendicular to the length.
- Tulsa MDO 323 Film panels have a preliminary edge seal during manufacture. If the panels are to be stored for long periods or be near moisture, we recommend the panels to be sealed with a chlorine rubber base paint (like those used in swimming pools) in order to avoid panel damage caused by capillary penetration of humidity. If panels are to be cut or re-sized, this process must be followed.
- Use an appropriate form remover and scraper (for non porous surface) before and after each from use.
- Although Tulsa MDO 323 Film Overlay panels are very resistant to the abrasion and impact, as with any highly finishes surface, care must be taken in the height and speed of filling the forms. It is important to use the appropriate vibrators (rubber end) avoiding damage produced by metal on the faces the forms.

ADHESIVES

Tulsa MDO 323 Film Overlay panels are produced using low polluting emission Phenolic resins in accordance to European E-1 norms.

CERTIFICACION DE CALIDAD

En cada jornada de producción, se realizan ensayos de propiedades físico-mecánicas contando con la certificación de la agencia Norteamericana TECO para el adhesivo exterior (WBP), cumpliendo así, con la exigencia de la norma de calidad PS 1-95

PROPOSICIONES TECNICAS DE USO

- En Obra, almacenar los tableros, eligiendo una superficie plana y seca, bajo techo o cubierta provisoria, apilando estos ordenadamente sobre 3 o 4 piezas de madera de 2"x2" o de 2"x3" en sentido transversal al largo.
- El tablero viene con sus cantos pintados desde fábrica, aun así debe sellarse ellos, con pintura a base de Caucho Clorado (pintura para piscina), evitando la penetración de humedad por capilaridad. Si se tuviese que cortar, con mayor razón.
- Usar un desmoldante adecuado y debidamente certificado, para metal (para superficies no porozas), antes del inicio y luego de cada descimbrado.
- Al limpiar los moldajes una vez usados utilizar espátulas de fibra, materiales sintéticos o madera, para no dañar sus caras con herramientas metálicas.
- Los tableros MDO 323 Film son muy resistentes a la abrasión y el impacto, no obstante, al igual que toda superficie terminada se debe cuidar la altura y velocidad de colada, siendo importante que se usen vibradores con punta de goma o caucho, evitando con ello el daño que provoca el roce metálico sobre las caras de contacto del moldaje.

ADHESIVOS

En la fabricación de los tableros contrachapados de Tulsa MDO 323 se emplean resinas fenólicas de baja emisión contaminante, según normas Europeas E-1